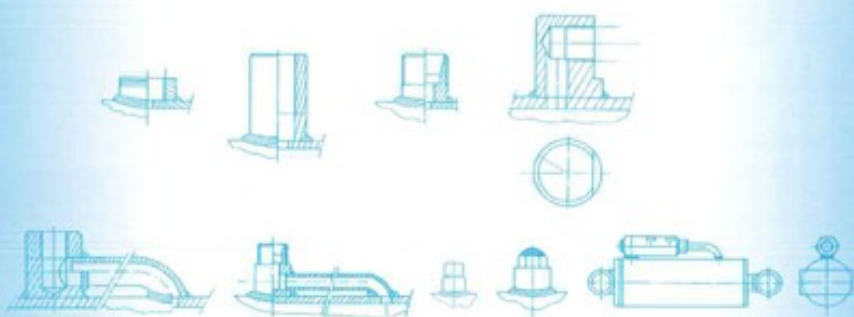


# MECANHYDRO

**LE VERIN MECANO  
LE CHOIX EN PLUS.**



*Hydraulique P.B.*

**LE RAPPORT  
QUALITÉ/PRIX  
EN PLUS.**



**Le Void d'Escles - 88260 DARNEY - Tél. (03) 29 07 54 96 - Fax (03) 29 07 54 60**

## CARACTERISTIQUES

- **De la tige :** (Matière C 42)
  - **Disponible sur stock**
    - Tige chromée
    - Tige Nickel Chrome
  - **Sur demande**
    - Tige INOX Chromée
    - Tige traitée haute Fréquence chromée
    - Tige type Sursulf ou Tenifer
- **Du Tube :**
  - Tube TU52b écroui dur BK phosphaté
  - Re 650 daN/mm<sup>2</sup>
  - Rm 680 daN/mm<sup>2</sup>

*épaisseur selon utilisation*

## CHOIX DU TYPE

- S'agit-il d'un vérin : simple effet, double effet.
- Pour les vérins DE :
  - le vérin fonctionne t-il :
    - dans les deux sens (poussant et tirant),
    - seulement en poussant,
    - seulement en tirant,
    - par à-coups, vibrations, etc... (précisez).
  - Le vérin est-il alimenté :
    - par les deux chambres (branchement classique),
    - seulement par l'avant,
    - seulement par l'arrière,
    - en différentiel,
    - autres (précisez).
- Veuillez noter l'élément correspondant à votre cas sur le formulaire page 12.

## CHOIX DES DIAMÈTRES

### 1<sup>er</sup> cas : vos diamètres d'alésage et de tige sont déterminés :

Vérifier à l'aide du tableau la disponibilité de votre choix. Ensuite reportez-vous au chapitre "longueur morte" et lisez celle-ci sur le tableau.

### 2<sup>ème</sup> cas : vous connaissez votre effort à vaincre et la pression d'utilisation :

a) Déterminer la section du vérin :  $S \text{ (cm}^2\text{)} = \frac{F \text{ (daN)}}{P \text{ (bars)}}$

b) Reportez-vous au tableau et déterminez à l'aide de la section :

- les  $\varnothing$  alésage et  $\varnothing$  tige pour vérin DE tirant,
- le  $\varnothing$  alésage pour vérin DE poussant,
- le  $\varnothing$  tige pour vérin SE.

### 3<sup>ème</sup> cas : cas particulier :

- a) Disposez-vous d'un encombrement limité ?  
Dans ce cas, nous téléphoner afin de déterminer s'il vous est possible d'utiliser la série courte.
- b) Vous avez des efforts radiaux ?  
Appelez-nous, nous disposons de pistons répondant à vos contraintes.
- c) Votre course est importante ?  
Attention au flambage ! Reportez-vous à la page 11
- d) Après conception du vérin à l'aide du catalogue, vous obtenez un entraxe inférieur à l'entraxe désiré.  
Reportez-vous à la page 11.

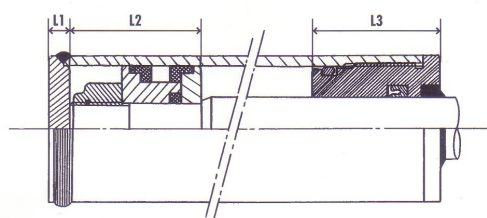
**Hydraulique P.B.**

Le Veld d'Esdes - 88260 DARNÉY  
Tel. (03) 29 07 54 96  
Fax (03) 29 07 54 90

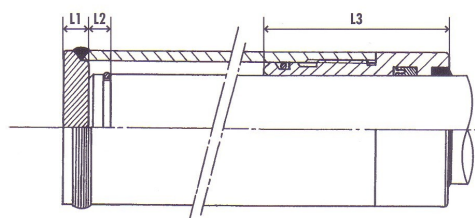


# LONGUEUR MORTE

La longueur morte est l'addition des cotes d'encombrement du piston, de la tête et de la rondelle. Cette cote vous permet de connaître la longueur totale du vérin hors fixation pour une course donnée : **LM = L1 + L2 + L3.**



VÉRIN DOUBLE EFFET



VÉRIN SIMPLE EFFET

DIFFÉRENCE DE SECTION D'ALÉSAGE - Ø TIGE POUR VÉRIN DE Tirant en cm<sup>2</sup>

## Ø ALÉSAGE DISPONIBLE

	32	40	50	55	60	63	70	80	90	100	110	125	SECTION DE LA TIGE pour vérin simple effet	LONGUEUR MORTE pour vérin simple effet
<b>16</b>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,01	53
<b>20</b>	4,90	9,42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,14	51
<b>25</b>	—	7,65	14,72	—	23,36	—	—	—	—	—	—	—	4,90	55
<b>30</b>	—	5,50	12,56	—	21,20	24,10	31,41	43,20	—	—	—	—	7,06	72
<b>32</b>	—	—	11,59	15,71	—	—	—	—	—	—	—	—	8,04	72
<b>35</b>	—	—	10,01	14,14	18,65	21,55	28,86	40,64	54,00	—	—	—	—	—
<b>40</b>	—	—	7,06	—	15,70	18,60	25,92	37,70	51,05	65,97	82,46	—	12,56	93
<b>45</b>	—	—	—	—	—	15,26	22,58	34,36	47,71	62,63	79,12	—	15,90	103
<b>50</b>	—	—	—	—	—	—	18,85	30,63	43,98	58,90	75,39	—	19,63	106
<b>55</b>	—	—	—	Différence de section du Ø alésage - Ø tige pour vérin DE tirant en cm <sup>2</sup> .				26,50	39,85	54,78	71,27	98,96	23,75	106
<b>60</b>	—	—	—	—	—	—	—	22,00	35,34	50,26	66,75	94,44	28,27	108
<b>65</b>	—	—	—	—	—	—	—	—	30,43	45,35	61,85	89,53	33,18	108
<b>70</b>	—	—	—	—	—	—	—	—	25,13	40,05	56,55	84,23	38,48	109
<b>80</b>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28,27	44,76	72,45	50,26	109
<b>90</b>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	59,10	63,61	112
<b>100</b>	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,17	78,53	140

Section de l'alésage pour vérin DE poussant en cm<sup>2</sup>

LONGUEUR MORTE POUR VÉRIN DOUBLE EFFET	Série standard	Série courte
112	Ø tige 20 à 25	75
117	Ø tige 30	85
112	Ø tige 30 à 35	90
114	Ø tige 40	83
121	Ø tige 35	87
130	Ø tige 25	104
132	Ø tige 30/35	—
141	Ø tige 40	111
141	Ø tige 25 à 32	113
148	Ø tige 35 à 40	116
152	Ø tige 40	118
140	Ø tige 55 à 90	—
155	Ø tige 100	—
205	Ø tige 205	—

**SUR DEMANDE, nous appeler.**

**DEFINISSEZ votre vérin avec :**

**MECANHYDRO**



**Panoplie d'arrivées d'huile**



**Panoplie de fixations sur fond**

**Panoplie de fixations sur tige**

**OPTIONS : (nous appeler)**  
 - Ralentisseur - Guidage renforcé

**VÉRIN type :**

- SE
- DE - série standard - avec ralentisseur
- série courte - avec guidage renforcé



**Hydraulique P.B.**

Le Void d'Esclès - 88250 DARNEY - Tél. (03) 29 07 54 96 - Fax (03) 29 07 54 60

Teman Page 6

Teman bogué Page 6

Fond décollé avec temans Page 6

Chape femelle Page 8

Sans fixation Page 6

Chape mâle Page 8

Roule agraire ronde Page 7

Fond percé Page 9

Roule agraire plate Page 7

Tourillon Page 8

Roule semi-industrielle Page 7

Roule industrielle plate Page 7

Bride Page 9

Roule industrielle HPS Page 8

Roule agraire plate Page 7

Roule industrielle ronde Page 7

Roule industrielle HPS Page 8

Teman Page 6

Chape glisse Page 8

Teman bogué Page 6

Tige percée Page 9

Tige décollée percée Page 9

Tige fileté Page 9

Tige non prête à souder Page 9

Roule semi-industrielle Page 7

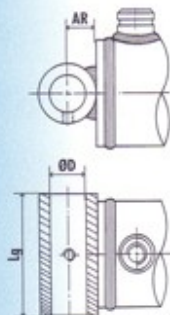
# FIXATIONS

Nous vous proposons une très large gamme de fixations arrière et avant. Néanmoins, si nos fixations ne correspondent pas à votre besoin, il vous

est possible de concevoir vous-mêmes votre fixation. Le choix d'une fixation dépend des conditions d'utilisation, des efforts en poussant et en tirant. Il

incombe au bureau d'études de nos clients de calculer la résistance des fixations et des diamètres d'axes en statique, en dynamique et à la fatigue.

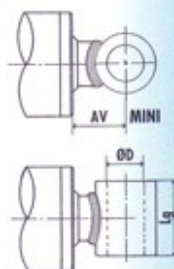
## TENONS NON BAGUÉS



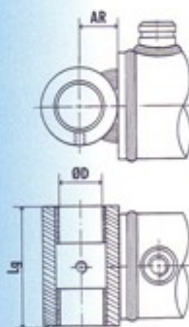
AR	ØD	Øext	LONGUEUR DISPONIBLE (Lg)	ØD	AV
18	20,3	36	39. 54. 69.	20,3	33
20	22,3	40	39. 44. 59. 69. 79. 89.	22,3	35
20	25,3	40	39. 44. 49. 54. 59. 64. 69. 79. 84. 89. 99. 104. 109. 114. 119. 124. 129. 139. 149.	25,3	35
25	30,3	50	39. 44. 49. 54. 59. 64. 69. 79. 89. 94. 99. 104. 109. 114. 119. 124.	30,3	40
30	40,3	60	49. 59. 69. 79. 89. 99. 114. 119.	40,3	45
35	50	70	Nous consulter	50	50

**Matière TU52b, Re 500 daN/mm<sup>2</sup>, Rm 560 daN/mm<sup>2</sup>.**

Les tenons peuvent être taraudés M8 en leur milieu. Ce taraudage permet de visser un graisseur droit ou coudé. Veuillez préciser la position du M8 sur votre plan.



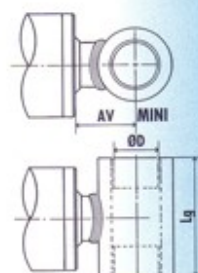
## TENONS BAGUÉS



AR	ØD	Øext	LONGUEUR DISPONIBLE (Lg)	ØD	AV
22,5	25	45	39. 44. 59. 89.	25	38
26	30	52	39. 49. 59. 69. 74. 79. 84. 99. 104. 109. 114. 119. 124.	30	41
31,5	35	63	44. 49. 59. 69.	35	47
32,5	40	65	44. 49. 59. 69. 79. 89. 99. 119.	40	48
38	50	76	Nous consulter	50	53

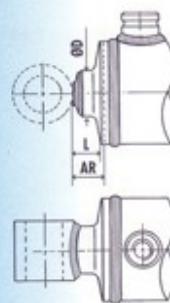
**Matière TU52b, Re 500 daN/mm<sup>2</sup>, Rm 560 daN/mm<sup>2</sup>.**

Dans le cas d'efforts ne permettant pas l'utilisation des tenons de cette liste, il vous est possible de définir des tenons réalisés à partir de plein. Nous préciser l'effort maximum, le diamètre extérieur, le diamètre intérieur et la largeur.



## FONDS DÉCOLLETÉS

AVEC TENONS POUR VERINS DOUBLE EFFET (SE nous consulter)



SÉRIE LONGUE				SÉRIE COURTE			
Référence	AR	L	ØD	Référence	AR	L	ØD
DD 70 L	35	33	38	DD 50 C	16	19	30
DD 80 L	35	31	43	DD 60 C	17	17	32
DD 90 L	38	32	48	DD 63 C	15	17	35
DD 100 L	46	41	53	DD 70 C	19	18	37
DD 125 L	50	51	66	DD 80 C	19	18	45
				DD 90 C	19	15	50
				DD 100 C	21	17	55
				DD 125 C	17	19	75

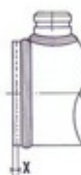
Les fonds décollétés sont utilisés pour souder un tenon avec ou sans bague moins large que le corps du vérin.

Le chiffre de la référence correspond au diamètre d'alesage.

## SANS FIXATION

VÉRINS D E	Øalés.	32	40	50	55	60	63	70	80	90	100	110	125			
	X	0	0	4	0	4	2	2	5	5	6	6	5			
VÉRINS S E	Øtige 16	20	25	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
	X	0	0	0	0	4	4	4	0	0	0	0	5	5	6	5

Pour des raisons de résistance, nous sommes tenus de souder une rondelle spéciale en bout du tube.



Hydraulique P.B.

Le Val d'Escluse - 88260 DARNÉY  
Tél. (03) 29 07 54 96  
Fax (03) 29 07 54 60



# ROTULES

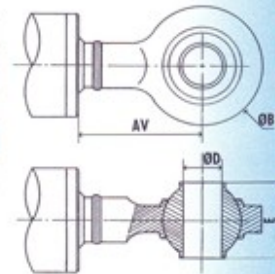
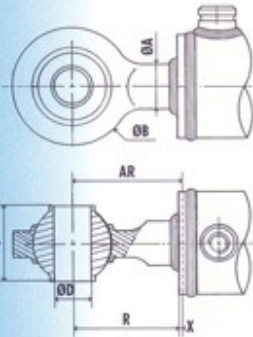
Toutes les rotules ci-après sont soudées sur une rondelle spéciale afin de garantir la

résistance du fond. Pour déterminer la cote AR, vous voudrez bien additionner la cote R

à la cote X qui se trouve au paragraphe ci-avant "sans fixation".

## ROTULE AGRAIRE RONDE

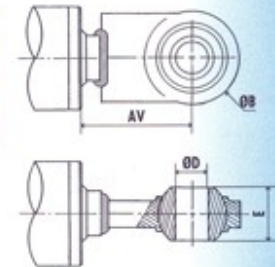
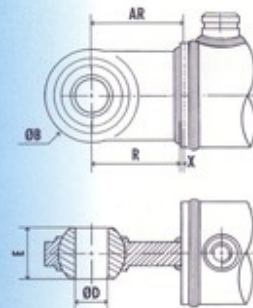
Référence	ØD	R	ØB	ØA	E	AV
R 19	19,3	50	53	25	44	65
R 22	22,4	50	62	25	35	65
R 25	25,7	70	76	30	51	85
R 28	28,8	70	76	32	51	85



AR = R+X (voir bas de page 6)

## ROTULE AGRAIRE PLATE

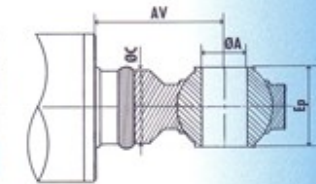
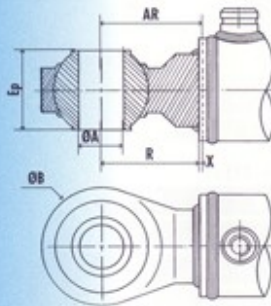
Référence	ØD	R	ØB	E	AV
P 22	22,4	60	69	35	75
P 25	25,7	80	78	38	95
P 28	28,8	80	78	38	95



AR = R+X (voir bas de page 6)

## ROTULE SEMI-INDUSTRIELLE

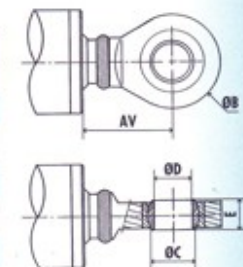
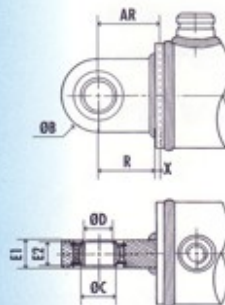
Référence	R	ØC	ØA	ØB	Ep	AV
SN 6 - 30	65	50	30	92	55	80
SN 6 - 35	65	50	35	92	35	80
SN 4 - 40	85	60	40	106	75	100



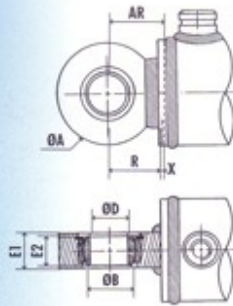
AR = R+X (voir bas de page 6)

## ROTULE INDUSTRIELLE

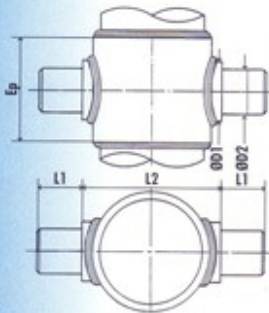
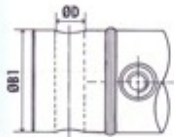
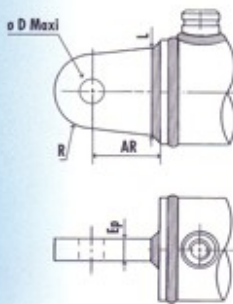
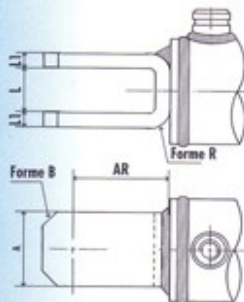
ROTULE PLATE								ROTULE RONDE			
Réf.	ØD	R	ØB	E1	E2	ØC	E	ØB	ØD	AV	Réf.
RP020	20	38	50	19	16	24	16	53	20	50	RR020
RP025	25	45	55	23	20	29	20	64	25	60	RR025
RP030	30	51	65	28	22	34	22	73	30	65	RR030
RP035	35	61	83	30	25	39,5	25	82	35	75	RR035
RP040	40	69	100	35	28	45	28	92	40	85	RR040
RP045	45	77	110	40	32	50,5	32	102	45	95	RR045
RP050	50	88	123	40	35	56	35	112	50	105	RR050
RP060	60	100	140	50	44	66,5	44	135	60	120	RR060



AR = R+X  
(voir bas de page 6)



**AR = R+X**  
(voir bas de page 6)



**ROTULE INDUSTRIELLE HPB**

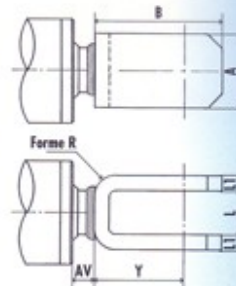
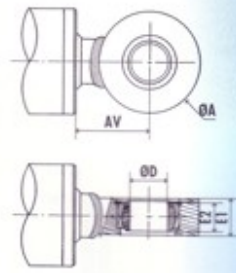
Référence	ØD	R	ØA	ØB	E1	E2	AV
GE 25 DO	25	34	68	29,3	24	20	49
GE 30 DO	30	42,5	85	34,2	28	22	58
GE 35 DO	35	42,5	85	39,8	29	25	58
GE 40 DO	40	47	94	45	36	28	62
GE 45 DO	45	50	100	50,7	40	32	65
GE 50 DO	50	53,5	107	55,9	50	35	69
GE 60 DO	60	66	132	66,8	56	44	81

*Vous trouverez les valeurs de charge admissible pour les rotules industrielles et HPB dans les catalogues constructeurs INA - SKF.*

**CHAPE PLIÉE**

Référence	AR	Øperçage	A	B	L	L1	R	T	AV	
FP 1030	Selon votre choix.	50	85	30	10	Nous appeler pour les détails de forme.	15+Y		15+Y	
FP 1528			60	84	28					15
FP 0820			40	70	20					8

*Nous avons d'autres chapes disponibles, téléphonez-nous pour nous demander la liste.*



**CHAPE FORGÉE MÂLE**

Référence	ØDmaxi	ARmaxi	L	Ep	R
F 015	28	45	60	15	25
F 020	28	45	60	20	25
F 025	30	45	62	25	28
F 030	35	45	75	30	34
F 035	34	40	52	35	30

**Matière AF 42 C 20.**

**FOND PERCÉ**

VERIN Double Effet						VERIN Simple Effet				
Réf.	Øalésage	AR	ØDmaxi	ØB1	F	Réf.	Ø tige	AR	F	B1
DF 32	32	9	16	40	15	DF 32	16.20.25	9	15	40
DF 40	40	14	20	50	20	DF 40	30.32	14	20	50
DF 50	50	19	25	60	25	DF 50	35.40.45	19	25	60
DF 60	60	17	30	70	25	DF 60	50.55	17	25	70
DF 70	70	20	30	80	30	DF 75	60.65	20	30	85

**TOURILLON SOUDÉ SUR LE CORPS**

Référence	Øalésage	L1	L2	ØD2e9	Ep	ØD1
DE 60	60	30	95	30	70	40
DE 63	63	30	105	30	70	45
DE 70	70	35	108	35	70	45
DE 80	80	40	120	40	80	50
DE 90	90	40	140	40	90	50
DE 100	100	50	145	50	90	60
DE 125	125	50	164	50	55	60

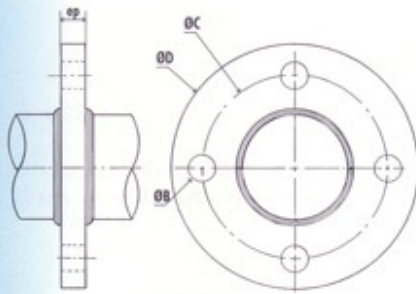
ou votre tourillon sur plan

MÉCANO-SOUDÉ

*Hydraulique P.B.*

La Voie d'Enfer - 88260 DARNÉY  
Tél. (03) 29 07 54 96  
Fax (03) 29 07 54 60





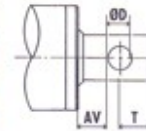
**BRIDE SOUDÉE SUR LE CORPS**

Référence	ØD	ep	Nb de trous	ØB	ØC	Øulésage vérin
DN 25	115	16	4	14	85	32
DN 32	140	18	4	14	100	40
DN50	165	20	4	18	125	50 à 60
DN 65	185	20	8	18	145	70 à 80
DN 80	200	22	8	18	160	80 à 100
DN 125	250	24	8	18	210	125

ou votre bride sur plan.

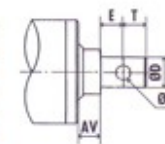
**TIGE PERCÉE**

Ø tige	16	20	25	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	80
ØD	<b>SELON VOTRE CHOIX</b>													
T														
AV mini	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5



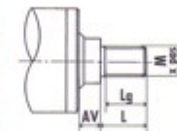
**TIGE PERCÉE DÉCOLLETÉE**

Ø tige	16	20	25	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	80
AV mini	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
E	<b>SELON VOTRE CHOIX</b>													
T														
ØD														
Ød														



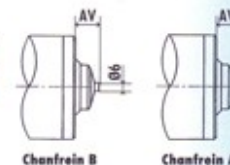
**TIGE FILETÉE**

Ø tige	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
AV mini	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
M x pas	<b>SELON VOTRE CHOIX</b>														
Lg filetage															
Préférence	M 16, M 20, 24 x 200, 27 x 200, 33 x 200, 42 x 200.														



**TIGE NUE PRÊTE À SOUDER**

Ø tige	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
AV	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	13	14	15	15



Chanfrein A : chanfrein normal de soudure.  
 Chanfrein B : chanfrein pour soudure renforcée à cœur, permettant éventuellement un centrage de la pièce à souder.

**Votre fixation ou votre arrivée d'huile spécifique...**





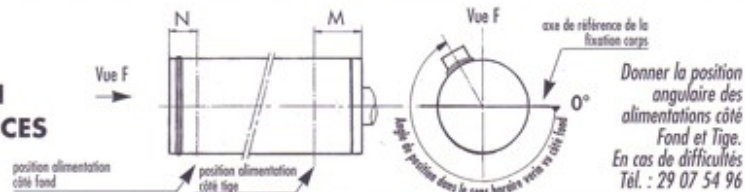
# ARRIVÉES D'HUILE et leur position

Vous trouverez, dans les tableaux ci-dessous, l'implantation des orifices. Vous avez la

possibilité de donner l'orientation des alimentations, purges, etc... par rapport à la

fixation arrière. Veuillez compléter votre formulaire en indiquant les angles désirés.

## POSITION des ORIFICES



VERIN DOUBLE EFFET	Ø alésage												
	32	40	50	55	60	63	70	80	90	100	110	125	
SÉRIE NORMALE	N'	—	20	21	27	30	27	32	32	37	39	33	29
	M	—	Ø tige 30/25 50 Ø tige 30 55	Ø tige 25 41 Ø tige 30/25 52	Ø tige 25/22 41 Ø tige 25 50	60	60	60	60	60	60	60	Ø tige 35/30 60 Ø tige 30 110
SÉRIE COURTE	N'	16	17	16	19	17	—	22	22	25	27	—	—
	M	44	Ø tige 30/25 50 Ø tige 30 55	Ø tige 25 41 Ø tige 30/25 52	Ø tige 25/22 41 Ø tige 25 50	60	—	60	60	60	60	—	—

VERIN avec fixation arrière par tenon, chape... etc →  $N = N'$   
 VERIN avec fixation arrière par rotules →  $N = N' + X$  (voir page 6)

VERIN SIMPLE EFFET	Ø Tige															
	16	20	25	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100
N mini	26	26	26	26	26	26	26	26	30	30	32	32	32	32	34	42

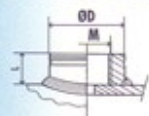
# ALIMENTATIONS

Nous vous proposons une panoplie d'alimentations. Dans le cas où vous

voudriez souder une embase spécifique, des tuyaux d'alimentation, etc...

Dessinez votre besoin sur le formulaire ou appelez-nous.

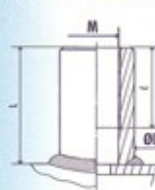
## PRISE D'HUILE FEMELLE



Référence	HU <sub>1/8</sub>	HU <sub>1/4</sub>	HU <sub>1/4</sub> petit	HU <sub>3/8</sub>	HU <sub>1/2</sub>	(HU <sub>3/4</sub> )	HU <sub>14x150</sub>	HU <sub>18x150</sub>	Autres
M	1/8 G	1/4 G	1/4 G	3/8 G	1/2 G	(3/4 G)	14 x 150	18 x 150	
L	11	15	15	15	18	18	15	15	
D	16	25	20	25	32	40	25	26	

## PRISE D'HUILE ALLONGÉE FEMELLE

pouvant recevoir clapet antichute et limiteur de débit compensé.



Référence	HU <sub>1/4</sub>	HU <sub>3/8</sub>	HU <sub>1/2</sub>	Autres
M	1/4 G	3/8 G	1/2 G	
L	36	39	40	
ℓ	24	27	28	
ØD	25	25	35	
Clapet antichute	Disponible	Disponible	Disponible	
Limiteur de débit compensé.	Nous appeler.			

## TUBE D'ALIMENTATION DISPONIBLE

Øint x Øext 6x10 8x12 8x13 10x14 10x15 12x17 15x21

Ces tubes d'alimentation peuvent être cintrés ou soudés à la demande.



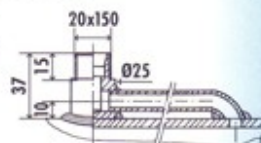
## PRISE D'HUILE MÂLE pour liaison écrou-olive.

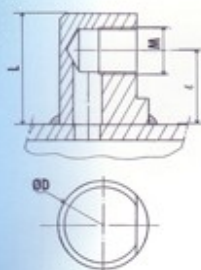


Référence	PH Mâle 14x150	PH Mâle 16x150	PH Mâle 18x150	PH Mâle 20x150	Autres
M	14x150	16x150	18x150	20x150	
L	20	20	22	22	
ℓ	12	12	14	14	
ØD	18	16	20	20	

## COUDE MÂLE 20 x 150 Ramené à l'arrière du verin.

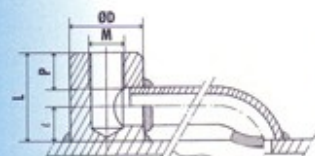
Ce coude vous permet de ramener les deux alimentations (avant et arrière) au même niveau sur le tube du verin.





### COUDE Femelle

Référence	HUC ¼	HUC ⅜	HUC 1/2	HUC ¾	HUC 1
M	1/4 G	3/8 G	18 x 150	1/2 G	3/4 G
L	35	37	37	46	55
ℓ	23	25	25	30	35
ØD	25	30	30	40	50



### COUDE FEMELLE ramenée à l'arrière du vérin

Référence	HUCR ¼	HUCR ⅜	HUCR ½ (HUCR ¾)	Autres
M	1/4 G	3/8 G	1/2 G	3/4 G
L	30	32	40	48
ℓ	12	15	15	25
ØD	25	30	40	45
Tube d'alim. correspondant	8.13	8.13	15.21	20.27
p	12	14	15	17

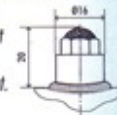
### PURGE

Les purges s'implantent à l'avant ou à l'arrière du vérin. Elles se trouvent à la même position que les prises d'huile. Noter sur votre formulaire la position de la purge par rapport à la prise d'huile.



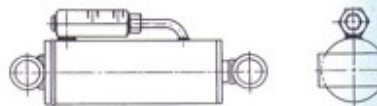
### RENIFLARD

Les reniflards s'utilisent pour les vérins double effet montés en tirant ou en poussant.



### CLAPET ANTI-RETOUR FLASQUÉ

Nous disposons de clapet anti-retour piloté simple et piloté double. Ces clapets se vissent directement sur le vérin. Demander notre notice d'implantation.



### GUIDAGE

Pour des vérins ayant une course supérieure ou égale à environ dix à quinze fois le Ø d'alésage, il est conseillé de positionner une entretoise afin d'augmenter la longueur de guidage en fin de course. Ces entretoises sont impératives pour des vérins poussant ou DE lorsque la course est supérieure à 20 fois le Ø d'alésage.

### FLAMBAGE

Vérifier, en fonction de l'effort maxi en poussant, la résistance au flambage de la tige (matière tige C42). Méthode de calcul : prendre l'entraxe vérin sorti, la charge maxi sur cet entraxe et lire sur un abaque de résistance au flambage.

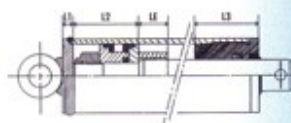
# DIFFÉRENCE D'ENTRAXE après conception du vérin

Vous disposez de 3 solutions pour augmenter l'entraxe du vérin :

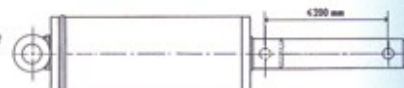
**1<sup>ère</sup> solution :** loger une entretoise sur la tige à l'intérieur du vérin.

Ø tige	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
Lg entretoise	20	20.50	10.20.50	10.20.50	20	10.20.50	10.20	20	10	60

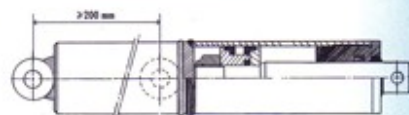
Nous pouvons réaliser des entretoises dans les longueurs de 10, 20, 50 ou sommes et multiples de ces longueurs. Le nouvel entraxe est égal à l'ancien additionné à la longueur de l'entretoise.



**2<sup>ème</sup> solution :** pour différence d'entraxe inférieure à 200 mm : allonger la tige jusqu'à obtenir l'entraxe désiré.



**3<sup>ème</sup> solution :** pour différence d'entraxe supérieure à 200 mm : souder une allonge au bout du corps du vérin.



**Hydraulique P.B.**

Le Val d'Escales - 88360 DARNIEY  
Tél. (03) 39 07 54 96  
Fax (03) 39 07 54 99



RÉF. FIXATION ARRIÈRE  
.....  
OU VOTRE FIXATION SUR PLAN  
.....

RÉF. ALIMENTATION ARRIÈRE  
.....

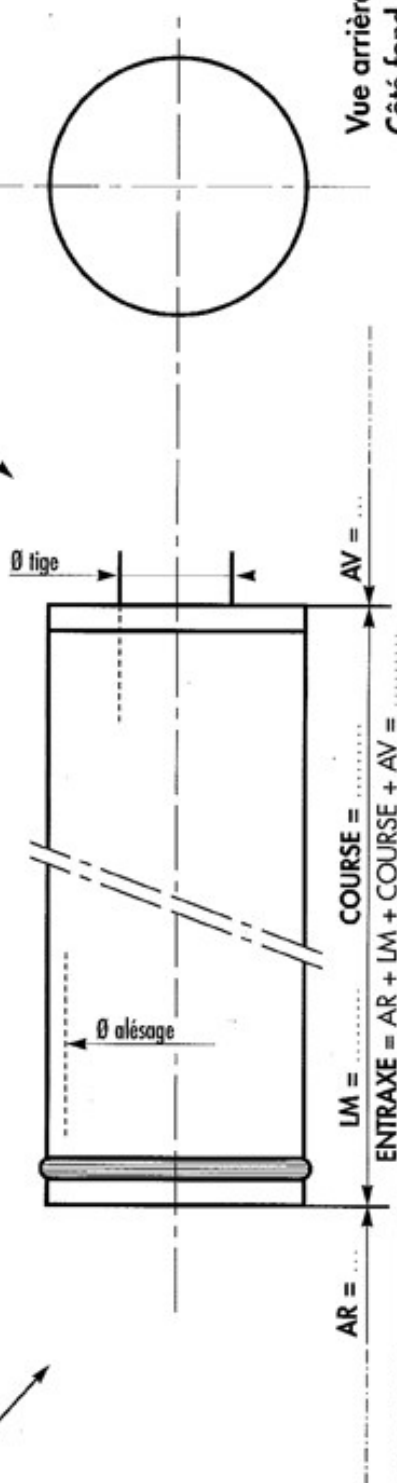
DIVERS PURGES, RENIFLARDS, ETC...  
.....  
OU VOS ALIMENTATIONS SUR PLAN  
.....

RÉF. ALIMENTATION AVANT  
.....

RÉF. FIXATION AVANT  
.....  
OU VOTRE FIXATION SUR PLAN  
.....

F →

Vue F



Vue arrière  
Côté fond

**AVERTISSEMENT**

Les indications de ce dépliant [dimensions, schémas, disponibilités, prix, etc...] ne sont pas contractuelles. Elles peuvent être modifiées à tout moment sans préavis. Se renseigner avant de commander.

JM 05/96

VÉRIN — SIMPLE EFFET — SÉRIE COURTE  
 — DOUBLE EFFET — SÉRIE NORMALE

Ø ALÉSAGE ..... Ø TIGE ..... COURSE .....

PRESSION D'UTILISATION .....

EFFORT MAXI SUR LE VÉRIN .....

UTILISATION :  EN POUSSANT  EN TIRANT

TYPE DE MACHINE .....

FONCTION DU VÉRIN .....

NOM DE LA SOCIÉTÉ .....

DESSINÉ PAR .....

**PHOTOCOPIEZ CE DOCUMENT ET COMPLÉTEZ-LE AU FUR ET À MESURE DE LA CONCEPTION DU VÉRIN.  
 VEUILLEZ NOUS LE TRANSMETTRE POUR CONSULTATION OU NOUS TÉLÉPHONER POUR VOUS AIDER À LE REMPLIR.  
 HYDRAULIQUE PB Le Void d'Escles 88260 DARNEY Tél. : (03) 29 07 54 96 • Fax : (03) 29 07 54 60**